



STECKBRIEF

NATHALIE JÜRGENSMANN

Geburts-Datum:	14.12.2003
Geburts-Ort:	Bielefeld
Größe:	1,64 Meter
Gewicht:	51 Kilogramm
Heimatverein:	SC Taisho Siegburg
DAN-Grad:	-
Größte nationale Erfolge:	2019 DM-Dritte, 2018 Deutsche Vize-Meisterin, 2016 DM-Dritte, 2015 Deutsche Vize-Meisterin
Größte internationale Erfolge:	2019 Siegerin Karate Open Lissabon
Erster Kontakt mit Karate (Alter / Verein):	6 / Karate-Club Sennestadt 1970
